

ESPECIFICACIONES TECNICAS

PROVISIÓN DE PLANCA Y CONFORMADO DE TUBO 24"

INDICE

1. OBJETO	3
2. ALCANCE	3
3. DESCRIPCIÓN.....	3
4. ESTANDARES Y NORMAS APLICABLES	3
5. ESPECIFICACIÓN DEL MATERIAL Y TRABAJOS A REALIZAR	3
5.1. ESPECIFICACIÓN DEL MATERIAL	3
5.2. FABRICACIÓN Y CONTROL DE CALIDAD DEL TRAMO DE TUBERÍA DE 24"	4
6. CONSIDERACIONES COMPLEMENTARIAS	4
6.1. CONDICIÓN Y LUGAR DE ENTREGA	4
6.2. PLAZO DE ENTREGA.....	4

1. OBJETO

El presente documento describe los requisitos mínimos, lineamientos, especificaciones técnicas y condiciones administrativas que el PROVEEDOR adjudicado, debe cumplir para la prestación del servicio de "PROVISIÓN DE PLANCA Y CONFORMADO DE TUBO 24"

2. ALCANCE

El PROVEEDOR deberá entregar el material solicitado, de acuerdo a los lineamientos establecidos en el presente documento, anexos y demás documentos que lo conforman.

3. DESCRIPCIÓN

Se detalla a continuación las Características, Estándares y Especificaciones Técnicas de los materiales respaldados con normas de dimensiones y materiales que el Proveedor Adjudicado debe seguir y cumplir, para la perfecta prestación del servicio que constituye el requerimiento.

4. ESTANDARES Y NORMAS APLICABLES

Se detalla los estándares, normas y códigos aplicables, para fabricación y dimensionado de las tuberías y accesorios de los materiales requeridos.

ASTM American Society of Testing of Materials

- ASTM A106 Seamless Carbon Steel Pipes & Tubes
- ASTM A105 Standard specification for carbon steel forging flanges.
- ASTM A234 Piping Fittings of Wrought Carbon Steel and Alloy Steel for Moderate and Elevated Temperatures

API American Petroleum Institute

- API 590 Steel Line Blanks
- API MPMS 14.3.2 Orifice Metering of Natural Gas and Other Related Hydrocarbon Fluids

ASME American Society of Mechanical Engineers

- ASME BPVC Section II Boiler and Pressure Vessel Code
- ASME BPVC Section VIII Div. 1 Boiler and Pressure Vessel Code
- ASME B16.9 Factory made Wrought Butt welding Fittings
- ASME B16.36 Orifice Flanges
- ANSI / ASME B16.25 Butt welding Ends
- ANSI / ASME B16.48 Line Blanks
- ASME B31.4 Pipeline Transportation systems for liquid Hydrocarbons and other liquids
- ASME B31.8 Gas Transmisión And Distribución Piping Systems

5. ESPECIFICACIÓN DEL MATERIAL Y TRABAJOS A REALIZAR

5.1. Especificación del Material

Las características de la plancha que servirá para el conformado de la tubería de 24" es la que se detalla a continuación:

IT	DESCRIPCIÓN	CANT	UN
1	PLANCHA SA 516 GR. 70, ESPESOR 15,87 mm	1	Pza

5.2. Fabricación y control de calidad del tramo de tubería de 24"

Los trabos que se deben realizar se detallan a continuación:

- Conformado mediante cilindrado de plancha para la fabricación de la virola de la entrada de hombre de 24", de acuerdo con los planos adjuntos en el Anexo 1, tolerancias dimensionales y requisitos del Código ASME Sección VIII.
- Preparación de bordes, alineación y ejecución de soldadura de junta longitudinal para el cierre de la virola de la entrada de hombre, conforme al procedimiento de soldadura calificado (WPS) y personal debidamente calificado.
- Ejecución de ensayos no destructivos (END) sobre la junta longitudinal soldada, incluyendo inspección visual y el método de examen especificado en la documentación de fabricación e inspección, para verificar la integridad de la unión y el cumplimiento de los requisitos de calidad establecidos por ASME Sección VIII.

6. CONSIDERACIONES COMPLEMENTARIAS

Se requiere que la empresa adjudicada debe cumplir con lo siguiente:

6.1. Condición y lugar de entrega

El material deberá ser entregado en condición de entrega DDP (Delivered Duty Paid), según INCOTERM 2020, lugar de entrega en la Av. Permetral, entre 5to y 6to anillo, zona del Cambodromo, de la Ciudad de Santa Cruz de la Sierra, Bolivia, previa coordinación con YPFB TR. con todos los registros y certificados de calidad solicitados por el código ASME BPVC Section VIII,

6.2. Plazo de entrega

El tiempo máximo de entrega del material es de 3 días calendarios después de emitida la orden de compra respectiva.